Spolriktning – så sitter etiketterna på rullen

Spolriktningen talar om vilken kant av etiketten som kommer först av rullen och om etiketterna sitter på rullens utsida eller insida. Med fel spolriktning hamnar etiketten upp och ner eller på sidan, eller så går rullen inte alls att köra i etikettapplikatorn.

1 Åtta spolriktningar

Det finns förvånansvärt många olika beteckningar på spolriktningar, så var noga med att veta vilken som används. Air Labels använder den internationella etikettorganisationen **Finats** numrering 1–8. Nummer 1–4 är **utvändigt lindade** rullar, där etiketterna sitter på utsidan. Nummer 5–8 är **invändigt lindade**, där etiketterna sitter på insidan, vända mot hylsan. Inom varje grupp anger numret vilken kant av etiketten som kommer först när rullen vecklas ut.

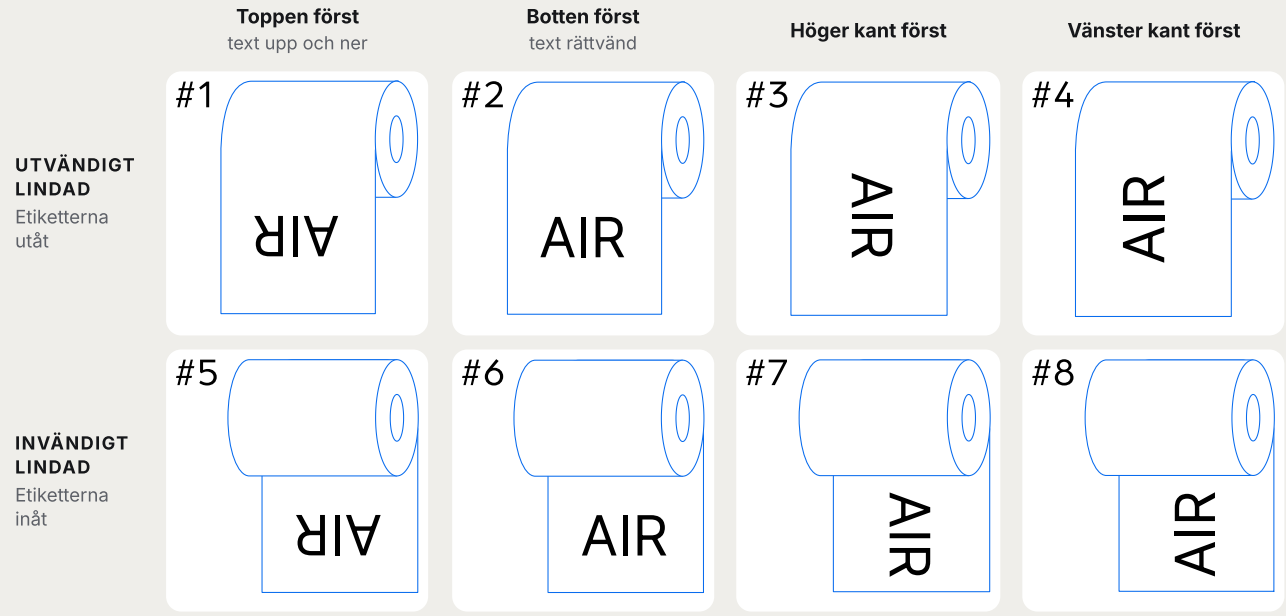


BILD 1 Air Labels och Finats spolriktningar 1–8. Rullen ses framifrån med banan hängande nedåt, och kanten längst ner är den som kommer först av rullen. Ordet AIR visar hur texten på etiketten är vänd.

2 En etikett visar inte riktningen

Ett original, en PDF eller en bild av en enskild etikett visar bara hur etiketten ser ut. Den visar inte hur etiketten sitter på rullen.

Samma original kan produceras i **alla åtta spolriktningarna**. Därför måste spolriktningen alltid anges separat, antingen med Air Labels/Finat-nummer eller med en tydlig bild.

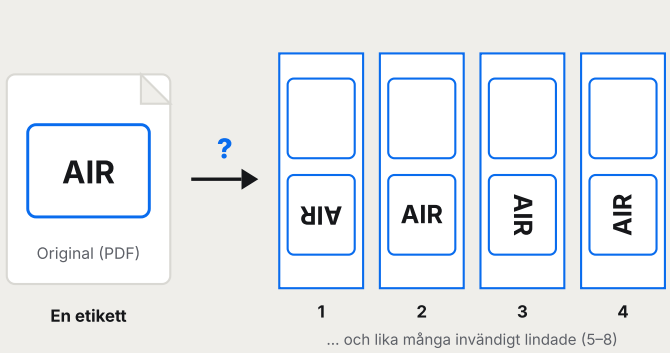


BILD 2 Samma original på fyra olika banor. Etiketten ser likadan ut, men den sitter olika på rullen.

3 Bredd och höjd räknas mot rullen

Vi anger etikettens mått som **bredd (width) × höjd (height)** utifrån hur etiketten sitter på rullen, inte utifrån hur texten läses.

- **Bredd (width)** är måttet tvärs över banan, alltså parallellt med hylsan.
- **Höjd (height)** är måttet längs banan, i den riktning etiketterna matas fram.

I andra grafiska branscher räknas bredd och höjd ofta på andra sätt, till exempel utifrån hur motivet läses. Se upp så att måtten inte förväxlas.

Ange också **hylsans innerdiameter** och rullens **maximala ytterdiameter** eller **antal etiketter per rulle**. Det behövs för att rullen ska passa i appliceringsutrustningen.

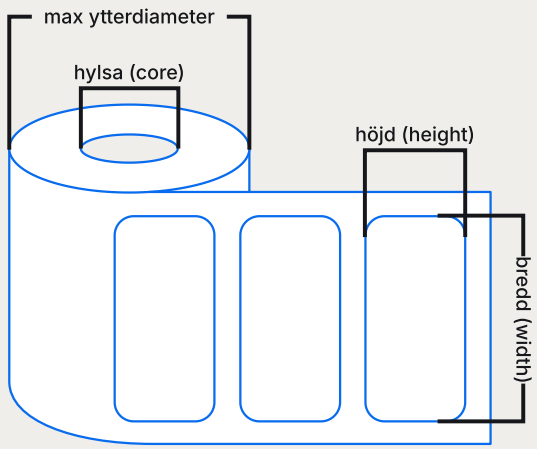


BILD 3 Bredd (width) är måttet tvärs banan och höjd (height) måttet längs banan. Hylsan och den maximala ytterdiametern måste passa maskinen.

4 Därför behövs rätt spolriktning

Spolriktningen beror på etikettapplikatorn, och det finns många olika sorters applikatorer. Bild 4 visar en typ och hur spolriktningen måste stämma med applikatorn och förpackningen.

I applikatorn dras banan från rullen förbi styrrullar fram till **avskiljarkanten**, som också kallas näbb. Där viks linern skarpt bakåt och rullas upp, medan etiketten släpper och fortsätter rakt fram mot produkten.

Den kant som kommer först av rullen är den kant som först sätts på produkten.

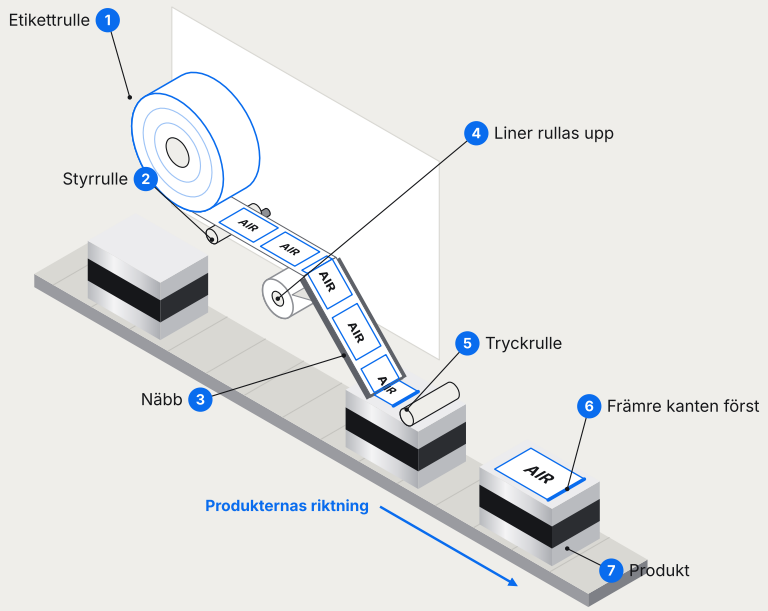


BILD 4 Principskiss av en applikator som sätter etiketten på produktens ovansida. Maskiner ser olika ut, så kontrollera alltid din maskins manual.

Vår rekommendation

- Ange spolriktningen med **Finat-nummer** och bekräfta den mot **bild** inför varje produktion. Andra beteckningar finns, och samma nummer kan betyda olika riktning hos olika leverantörer.
- Ange etikettens mått som **bredd (width) × höjd (height) på rullen**, och ange hylsans innerdiameter och rullens maximala ytterdiameter eller antal etiketter per rulle.
- Är du osäker? **Skicka ett foto** av rullen i maskinen, så hjälper vi dig att hitta rätt spolriktning.